

www.coldcutsystems.pl

Technika gaszenia Coldcut™ COBRA łączy w sobie właściwości chłodzące strumienia mgły wodnej z właściwościami cięcia i penetracji mieszaniną wody i ścierniwa.

coldcut™ cobra

C 330 P frame (w ramie nośnej)

Generator mgły wodnej do studzenia gazów pożarowych z funkcją zimnego cięcia wodą.

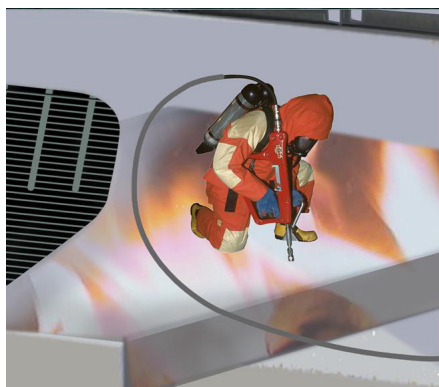
COBRA wytwarza wysokociśnieniowy strumień mgły wodnej zmieszany z drobnym proszkiem ściernym, który przebija się przez każdy rodzaj konstrukcji umożliwiając jego penetrację. Ściana, drzwi, strop, stal, szyby kuloodporne czy płyty betonowe nie stanowią przeszkody. Po przebicciu się przez konstrukcję, rozdrobione kropelki w postaci mgły wodnej pod ciśnieniem 250 - 300 bar wtryskiwane są do palącego się pomieszczenia z prędkością bliską 720 km/h poczym zamieniają się błyskawicznie w ogromne ilości pary wodnej odbierając energię cieplną z gorących gazów pożarowych, co daje niespotykaną do tej pory możliwość rewolucyjnie szybkiego opanowania pożaru przez wychłodzenie całej przestrzeni i odizolowanie parą. Technologia ta pozwala na wielokrotne zmniejszenie zużycia wody minimalizując w ten sposób zniszczenia i straty po pożarowe.

Nowa taktyka pozwala na bezpieczne gaszenie pożarów wewnętrznych. Strażak może gasić przez ścianę pozostając na zewnątrz budynku poza strefą bezpośredniego działania płomieni, nie obawiając się szybkiego niekontrolowanego rozwoju pożaru.

COBRAC 330 P frame jest urządzeniem gasząco tnącym o wydajności nominalnej 28l/min zasilanym jednym czterosuwowym silnikiem benzynowym. COBRA C 330 P frame została zaprojektowana do autonomicznej pracy. Zestaw zamontowany jest w nierdzewnej ramie nośnej z własnym zbiornikiem wody, małe rozmiary czynią urządzenie mobilnym, pozwalając w razie konieczności na łatwe przemieszczanie zarówno transportem lądowym, wodnym jak i powietrznym.

Urządzeniem można sterować za pomocą pilota bezprzewodowego zamocowanego w lancy lub z pozycji pulpitu sterowania.

COBRA C 330 P frame jest wszechstronnym uniwersalnym urządzeniem umożliwiającym zastosowanie szerokiej gamy dodatkowych akcesoriów ColdCut™ Systems.



coldcut™ cobra C 330 P frame (w ramie nośnej)

Dane	Wyposażenie standardowe	Opcja dodatkowa
Wydajność (przy 20°C, normalnym ciśnieniu atmosferycznym i wilgotności)	Max 28 l/min Ciśnienie na pompie: 250-300 bar	
Napęd	Jeden silnik benzynowy z zapłonem elektrycznym (27 KM) SAE J1940 (akumulator 12 V DC 55 Ah)	Ładowarka (prostownik)
Zbiornik na proszek czarny	10 litrów (zapewnia około 7 minut cięcia)	
Wąż szybkiego natarcia na zwijadle elektrycznym, 12V DC	Wąż długość: 80 metrów 3/8"	Opcja nr 1 Wąż długość: 100 metrów 3/8" na zwijadle w ramie nośnej. Opcja nr 2 Maksymalna możliwa długość to: 160m (Dodatkowy wąż powyżej 100m tylko poza ramą nośną) Prosimy o kontakt
Lanca (zawiera ruchomy wspornik w postaci cyrkla wspomagający cięcie ze specjalnymi zębami do stabilizacji pozycji o przeszkodę)	Dysza 1.6 mm (=>28 litrów na minutę). Gabaryty: D x SZ x W = 1320 x 100 x 420 mm Waga: 6 kg	Krótką lanca (D=900 mm) zawiera nieruchomy wspornik w postaci kwadratu z zębami podporowymi do stabilizacji pozycji o przeszkodę Dysza 1.6 mm (=>28 litrów na minutę) Waga: 5 kg
System kontroli i sterowania (zawiera komunikację radiową)	Analogowy system kontroli z przyciskami i przełącznikami na panelu sterowania	
System pianotwórczy <1,5% mieszaniny środka pianotwórczego klasy A zużycie wody ~2 l/min		Zbiorniki na środek pianotwórczy 10 litrów Waga pompy: 10 kg
Zbiornik wody	Pojemność 270 litrów z systemem „autofill” (z automatyczną regulacją napełniania wodą)	kontrola poziomu wody
Zbiornik paliwa	Pojemność: 20 litrów (~czas działania ok. 140 minut) Waga: 4,5 kg	
Olej	Przekładnia: T55 8W-140 0.35 l Silnik: T500 10W-30 1.6 l Pompa wody: Holst 100 1.04 l	
Materiał (wydajność cięcia) - Miękka stal 3 mm - Miękka stal 10 mm	Penetracja na wylot 5-10 sekund 30-40 sekund	Prędkość cięcia ~ 100 mm/min ~ 40 mm/min
Waga i rozmiary	Waga sucha: 425 kg Waga mokra 725 kg D x SZ x W = 1550 x 900 x 1430 mm	

Zestaw jest maszyną w pełni gotową do autonomicznej pracy, dostarczany z instrukcją obsługi oraz pozostałymi dokumentami. System gasząco tnący Coldcut™ COBRA jest chroniony patentem.

Producent Cold Cut System AB zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych i konfiguracyjnych bez wcześniejszego powiadomienia.

Dla zagwarantowania pełnego sukcesu obsługi, dystrybutor zastrzega sobie prawo do obecności swojego przedstawiciela przy pierwszym uruchomieniu urządzenia – USŁUGA BEZPŁATNA