



Technika gaszenia Coldcut™ COBRA łączy w sobie właściwości chłodzące strumienia mgły wodnej z właściwościami cięcia i penetracji mieszaniną wody i ścierniwa.

coldcut™ cobra

### C 360 P frame (w ramie nośnej)

Generator mgły wodnej do studzenia gazów pożarowych z funkcją zimnego cięcia wodą.

COBRA wytwarza wysokociśnieniowy strumień mgły wodnej zmieszany z drobnym proszkiem ściernym, który przebija się przez każdy rodzaj konstrukcji umożliwiając jego penetrację. Ściana, drzwi, strop, stal, szyby kuloodporne czy płyty betonowe nie stanowią przeszkody. Po przebiciu się przez konstrukcję, rozdrobione kropelki w postaci mgły wodnej pod ciśnieniem 250 - 300 bar wtryskiwane są do palącego się pomieszczenia z prędkością bliską 720 km/h poczym zamieniają się błyskawicznie w ogromne ilości pary wodnej odbierając energię cieplną z gorących gazów pożarowych, co daje niespotykaną do tej pory możliwość rewolucyjnie szybkiego opanowania pożaru przez wychłodzenie całej przestrzeni i odizolowanie parą. Technologia ta pozwala na wielokrotne zmniejszenie zużycia wody minimalizując w ten sposób zniszczenia i straty po pożarowe.

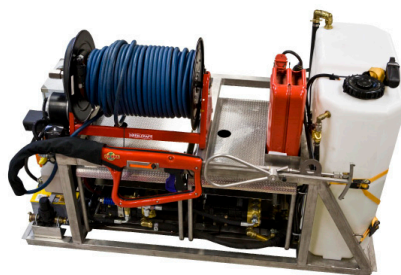
Nowa taktyka pozwala na bezpieczne gaszenie pożarów wewnętrznych. Strażak może gasić przez ścianę pozostając na zewnątrz budynku poza strefą bezpośredniego działania płomieni, nie obawiając się szybkiego niekontrolowanego rozwoju pożaru.

COBRA C 360 P frame jest urządzeniem gasząco tnącym o wydajności nominalnej 56 l/min zasilanym dwoma czterosuwowymi silnikami benzynowymi. COBRA C 360 P frame została zaprojektowana do autonomicznej pracy. Zestaw zamontowany jest w nierdzewnej ramie nośnej z własnym zbiornikiem wody, małe rozmiary czynią urządzenie mobilnym, pozwalając w razie konieczności na łatwe przemieszczenie zarówno transportem lądowym, wodnym jak i powietrznym.

Urządzeniem można sterować za pomocą pilota bezprzewodowego zamocowanego w lancy lub z pozycji pulpitu sterowania.

Po szybkiej zmianie dyszy wylotowej w lancy urządzenie może pracować z wydajnością 28 l/min.

COBRA C 360 P Frame jest wszechstronnym uniwersalnym urządzeniem umożliwiającym zastosowanie szerokiej gamy dodatkowych akcesoriów ColdCut™ Systems.



# coldcut™ cobra C 360 P (w ramie nośnej)

Dane	Wyposażenie standardowe	Opcja dodatkowa
<b>Wydajność</b> (przy 20°C, normalnym ciśnieniu atmosferycznym i wilgotności)	Max 56 l/min Ciśnienie na pompie: 250-300 bar	
<b>Napęd</b>	Dwa silniki benzynowe z zapłonem elektrycznym (2x27 KM) SAE J1940 (akumulator 12V DC 55Ah)	Ładowarka (prostownik)
<b>Zbiornik na proszek cierny</b>	10 litrów (~4 minut cięcia) D x SZ x W = 380 x 320 x 920 mm Waga: 67/90 (suchy/mokry pełny)	20 litrów (~8 minut cięcia) D x SZ x W = 380 x 320 x 1230 mm Waga: 85/130 kg (suchy/mokry pełny)
<b>Wąż szybkiego natarcia</b> na zwijadle elektrycznym, 12V DC	Wąż długość: 80 metrów 1/2" D x SZ x W = 450 x 830 x 520mm Waga: 78 kg	Wąż długość: 100 metrów 1/2" D x SZ x W = 450 x 830 x 520 mm Waga: 89 kg Przed zamówieniem długości większej niż 200 metrów <b>Prosimy o kontakt</b>
<b>Lanca</b> (zawiera ruchomy wspornik w postaci cyrkla wspomagający cięcie liniowe ze specjalnymi zębami do stabilizacji pozycji o przeszkodę)	Dysza 2.3mm (=>56 litrów na minutę) Gabaryty: D x SZ x W = 1320 x 100 x 420 mm Waga: 6 kg	Dysza 1.6mm (=>28 litrów na minutę)  Krótka lanca (D=900 mm) zawiera nieruchomy wspornik w postaci kwadratu lub trójkąta z zębami podporowymi do stabilizacji pozycji o przeszkodę Waga: 5 kg
<b>System kontroli i sterowania</b> (zawiera komunikację radiową)	Analogowy system kontroli z przyciskami i przełącznikami na panelu sterowania.	Elektroniczny system kontroli (typu CANbus) z wyświetlaczem na panelu sterowania.
<b>System pianotwórczy</b> <1,5% mieszaniny środka pianotwórczego klasy A zużycie wody ~4 l/min		Zbiorniki na środek pianotwórczy 10 lub 23 litry, Waga pompy: 10 kg
<b>Zbiornik wody</b>	Pojemność 270 litrów z systemem „autofill” (z automatyczną regulacją napełniania wodą) D x SZ x W = 440 x 840 x 1110 mm Waga: 20 kg	Kontrola poziomu wody
<b>Zbiornik paliwa</b>	Pojemność: 20 litrów (~czas działania ok. 70 minut) Waga: 4,5 kg	
<b>Olej</b>	Skrzynia biegów: T55 8W-140 0.35 litra (x2) Silnik: T500 10W-30 1.6litra (x2) Pompa wody: Holst 100 1.04 Litra (x2)	
<b>Materiał (wydajność cięcia):</b> - Miękka stal 3 mm - Miękka stal 10 mm (* Wartości dla systemu o wydajności wody od 28 l/min	<b>Penetracja na wylot</b> 5-10 sekund 30-40 sekund	<b>Prędkość cięcia</b> ~ 100 mm/min ~ 40 mm/min
<b>Waga i wymiary zestawu</b>	Waga sucha: 570 kg Waga mokra: 880 kg D x SZ x W = 1970 x 910 x 1200 mm	

\*Wszystkie podane wymiary oraz waga są zbliżone i jedynie orientacyjne

Zestaw jest maszyną w pełni gotową do autonomicznej pracy, dostarczany z instrukcją obsługi oraz pozostałymi dokumentami. System gasząco tnący Coldcut™ COBRA jest chroniony patentem.

Producent Cold Cut System AB zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych i konfiguracyjnych bez wcześniejszego powiadomienia.

**Dla zagwarantowania pełnego sukcesu obsługi, dystrybutor zastrzega sobie prawo do obecności swojego przedstawiciela przy pierwszym uruchomieniu urządzenia – USŁUGA BEZPŁATNA**