



# coldcut™ cobra



[www.coldcutsystems.pl](http://www.coldcutsystems.pl)

Technika gaszenia coldcut™ cobra łączy w sobie właściwości chłodzące strumienia mgły wodnej z właściwościami cięcia i penetracji wodą

coldcut™ cobra

## C 360 H/C 360 HLS zestaw do montażu

Generator mgły wodnej do studzenia gazów pożarowych z funkcją zimnego cięcia wodą.



COBRA wytwarza wysokociśnieniowy strumień mgły wodnej zmieszany z drobnym proszkiem ciemnym, który przebija się przez każdy rodzaj konstrukcji umożliwiając jego penetrację. Ściana, drzwi, strop, stal, szyby kuloodporne czy płyty betonowe nie stanowią przeszkody. Po przebicciu się przez konstrukcje, rozdrobnione kropelki w postaci mgły wodnej pod ciśnieniem 300 bar wtryskiwane są do palącego się pomieszczenia z prędkością bliską 720 km/h poczym zamieniają się błyskawicznie w ogromne ilości pary wodnej odbierając energię cieplną z gorących gazów pożarowych, co daje niespotykaną do tej pory możliwość rewolucyjnie szybkiego opanowania pożaru przez wychłodzenie całych przestrzeni i odizolowanie parą. Technologia ta pozwala na wielokrotne zmniejszenie zużycia wody minimalizując w ten sposób zniszczenia i straty po pożarowe.

Nowa taktyka pozwala na bezpieczne gaszenie pożarów wewnętrznych. Strażak może gasić przez ścianę pozostając na zewnątrz budynku poza strefą bezpośredniego działania płomieni, nie obawiając się szybkiego niekontrolowanego rozwoju pożaru.

Zestaw COBRA C 360 H jest systemem gasząco tnącym o wydajności nominalnej 58 l/min zaprojektowanym do montażu na średnich i ciężkich samochodach strażackich z myślą o integracji z istniejącym systemem hydraulicznym samochodu. Zestaw jest dostarczany z interfejsem do olejowego silnika hydraulicznego (montowany na pompie wysokiego ciśnienia wody) i zawiera wszystkie podstawowe komponenty, aż do lancy włącznej.

Zestaw COBRA C 360 HLS zawiera kompletny system kompensacji obciążenia oleju hydraulicznego (load sensing system) z interfejsem przyłączeniowym do olejowej pompy hydraulicznej. Każda przekładnia (wał Cardana) pomiędzy pompą hydrauliczną oleju a przystawką PTO powinna być zaprojektowana i dostarczona przez firmę budującą samochód.

Alternatywne rozwiązania do montażu na podnośnikach i drabinach są dostępne na życzenie klienta.

# coldcut™ cobra C 360 H/C 360 HLS zestaw do montażu

Dane	Wyposażenie standardowe	Opcja dodatkowa
<b>Wydajność</b> (przy 20°C, normalnym ciśnieniu atmosferycznym i wilgotności)	Max 56 l/min Ciśnienie na pompie: 250-300 bar	
<b>Niezbędne zasilenie w media z samochodu</b>  <b>Niezbędne zasilenie z istniejącego systemu hydraulicznego samochodu</b>	Elektryka: minimum 12V DC, 55AH Woda: 1-8 bar, przepustowość >70 litrów na minutę filtr 90 MESH //177 µm a) minimum 230 bar, minimum 87 l/min z silnika hydraulicznego b) minimum 170 bar, minimum 120 l/min z silnika hydraulicznego	Mini prostownik
<b>Źródło zasilania (C 360 H)</b>	Pompa wodna i olejowy silnik hydrauliczny a) D x SZ x W = 700 x 380 x 250 mm Waga: 56 kg b) D x SZ x W = 750 x 380 x 250 mm Waga: 60 kg	Zestaw HLS – kompletny system kompensacji obciążenia oleju hydraulicznego (load sensing system) zostanie wyceniony na życzenie klienta. Potrzebne zasilanie: 800- 2200 rpm ~40kW z przystawki mocy (PTO)
<b>Zbiornik na proszek cierny</b>	10 litrów (~4 minut cięcia) D x SZ x W = 380 x 320 x 920 mm Waga: 67/90 kg (suchy/mokry pełny)	20 litrów (~8 minut cięcia) D x SZ x W = 380 x 320 x 1230 mm Waga 85/130 kg (suchy/mokry pełny)
<b>Wąż szybkiego natarcia</b> na zwijadle elektrycznym, 12V DC	Wąż długość: 80 metrów 1/2" D x SZ x W = 450 x 830 x 520 mm Waga: 78 kg	Wąż długość: 100 metrów 1/2" D x SZ x W = 450 x 830 x 520 mm Waga: 89 kg Maksymalna możliwa długość to: 240 metry
<b>Lanca</b> (zawiera ruchomy wspornik w postaci cyrkla wspomagający cięcie liniowe ze specjalnymi zębami do stabilizacji pozycji o przeszkodę)	Dysza 2.3 mm (=>56 litrów na minutę) Gabaryty: D x SZ x W = 1320 x 100 x 420 mm Waga: 6 kg	Dysza 1.6mm (=>28 litrów na minutę) Krótka lanca D=900 mm (zawiera nieruchomy wspornik w postaci kwadratu lub trójkąta z zębami podporowymi do stabilizacji pozycji o przeszkodę) Waga: 5 kg
<b>System kontroli i sterowania</b> (zawiera komunikację radiową wraz z pilotem do lancy)	Analogowy system kontroli z przyciskami i przełącznikami na panelu sterowania	
<b>Pompa piany</b> <1,5% mieszaniny środka pianotwórczego klasy A zużycie wody ~4 l/min		Zbiorniki na środek pianotwórczy 10 lub 23 litry, D x SZ x W = 300 x 140 x 190 mm 12V DC Waga pompy: 10 kg
<b>Zbiornik wody</b>		Pojemność 270 litrów z kontrolą lub bez kontroli poziomu wody D x SZ x W = 440 x 840 x 1110 mm Waga: 20 kg
<b>Olej</b>	Pompa wody: Holst 100 1.04 Litra (x2)	
<b>Materiał (wydajność cięcia):</b> - Miękka stal 3 mm - Miękka stal 10 mm (* ) Wartości dla systemu o wydajności wody od 28 l/min	Penetracja na wylot: 5-10 sekund 30-40 sekund	Prędkość cięcia: ~ 100 mm/min ~ 40 mm/min

\* Wszystkie podane wymiary oraz waga są jedynie orientacyjne

Zestawy C 360 H i C 360 HLS to wszechstronne i uniwersalne urządzenia umożliwiające zastosowanie szerokiej gamy dodatkowych akcesoriów Cold Cut Systems™.

Urządzeniem można sterować za pomocą pilota bezprzewodowego zamocowanego w lancy lub z pozycji pulpitu sterowania.

Po szybkiej zmianie dyszy wylotowej w lancy urządzenie może pracować z wydajnością 28 l/min

Zestaw montażowy jest częściowo ukończoną maszyną dostarczaną z instrukcją montażu oraz pozostałymi dokumentami. Istotne wymagania odnośnie normy EN 1846-3 (Wyposażenie zamontowane na stałe w samochodach pożarniczych) powinny być również wzięte pod uwagę przez firmę montującą urządzenie COBRA w samochodzie. Jednym z takich wymagań jest ochrona przed zamarzaniem.

System gasząco tnącym coldcut™ cobra jest chroniony patentem.

Producent Cold Cut System AB zastrzega sobie prawo do zmian konstrukcyjnych i konfiguracyjnych bez wcześniejszego powiadomienia.

**Dla zagwarantowania pełnego sukcesu, dystrybutor zastrzega sobie konieczną obecność przedstawiciela przy montażu i uruchomieniu urządzenia – USŁUGA BEZPŁATNA**